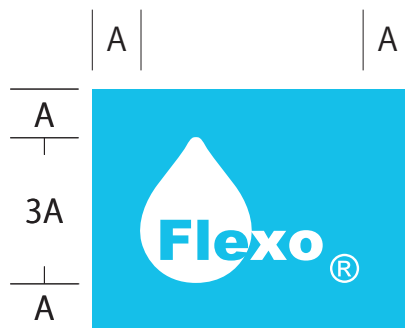


Flexo (水性フレキシマーク)

VIガイドライン

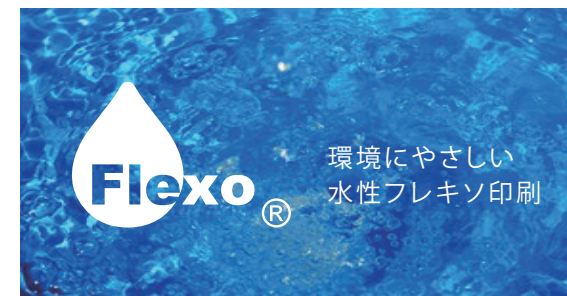


環境にやさしい
水性フレキシ印刷



二酸化炭素 (CO₂) の排出量を
低減できる水性フレキシインキ
を使用しています。

より詳しい説明文に差替が可能です
が、上記以外の文言の変更は不可とします。



カラー

多色刷りの場合はC.70%/Y.5%を使用します。あらゆるシーンにおいて、このロゴを最も優先して使用してください。

単色

単色の場合は、白抜きを推奨します。白抜き表現が難しい場合は刷り色での配置も可とします。ただし網点での使用は不可とします。テキストは判読しやすい書体と、5pt以上のサイズを厳守してください。

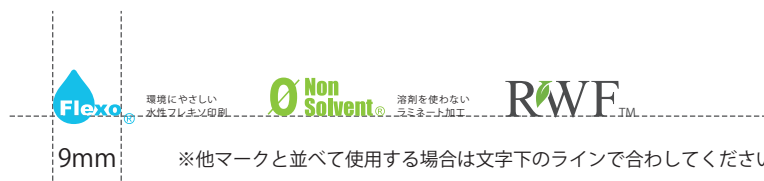
白抜き

背景色が濃い場合(黒以外のカラーも含む)、ロゴは白抜きにしてください。白抜きにするかどうかは、白抜きにすることでコントラストがはっきりし、ロゴが読みとりやすくなるかどうかで判断してください。



Process : C70%.Y.5
DIC : 68

最小サイズ 9mm以上



※他マークと並べて使用する場合は文字下のラインで合わせてください。

誤用例



Non Solvent (無溶剤マーク)

VIガイドライン



溶剤を使わないラミネート加工



フィルムラミネート加工用の接着剤には、無溶剤のものを使用しています。

より詳しい説明文に差替が可能です、上記以外の文言の変更は不可とします。



カラー

DIC170またはプロセスC50%/Y.100%を使用します。上記以外を使用しない・できない場合は、カラーでの使用は不可とし、単色で使用してください。

単色

単色の場合は、白抜きを推奨します。白抜き表現が難しい場合は刷り色での配置も可とします。ただし網点の使用は不可とします。テキストは判読しやすい書体と、5pt以上のサイズを厳守してください。

白抜き

背景色が濃い場合(黒以外のカラーも含む)、ロゴは白抜きにしてください。白抜きにするかどうかは、白抜きにすることでコントラストがはっきりし、ロゴが読みとりやすくなるかどうかで判断してください。



Process : C.50% Y.100%
DIC : 170

最小サイズ 14mm以上



誤用例

