Flexo（水性フレキソマーク）

VIガイドライン

二酸化炭素（CO_2）の排出量を
低減できる水性フレキソインキ
を使用しています。

より詳しい説明文に差替が可能ですが、
上記以外の文言の変更は不可とします。

環境にやさしい
水性フレキソ印刷

カラー

多色刷りの場合はC.70%/Y.5%を使用します。あらゆるシーンにおいて、このロゴを最も優先して使用してください。

Process：C70%.Y.5
DIC：68

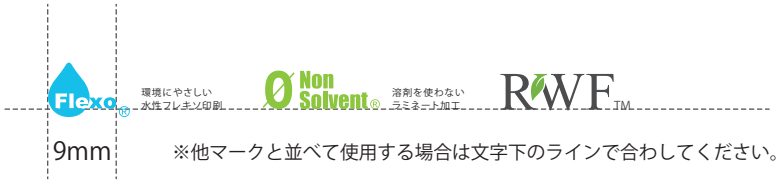
単色

単色の場合は、白抜きを推奨します。白抜き表現が難しい場合は刷り色での配置も可とします。ただし網点での使用は不可とします。テキストは判読しやすい書体と、5pt以上のサイズを厳守してください。

白抜き

背景色が濃い場合（黒以外のカラーも含む）、ロゴは白抜きにしてください。白抜きにするかどうかは、白抜きにすることでコントラストがはっきりし、ロゴが読みとりやすくなるかどうかで判断してください。

最小サイズ　9mm以上

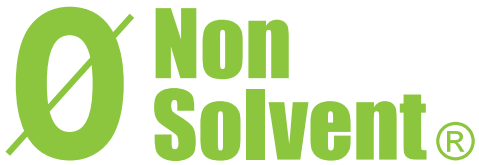


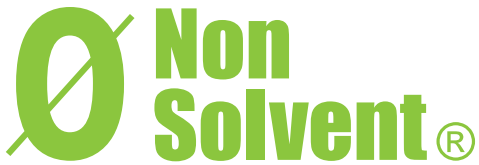
※他マークと並べて使用する場合は文字下のラインで合わしてください。

誤用例

Non Solvent（無溶剤マーク）

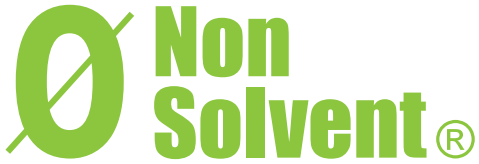
VIガイドライン





当社では印刷用インキ、ラミネート加工用の糊共に、無溶剤を採用しています。

より詳しい説明文に差替が可能ですが、上記以外の文言の変更は不可とします。



溶剤を使わないラミネート加工

カラー

DIC170またはプロセスC50%/Y.100% を使用します。上記以外を使用しない・できない場合は、カラーでの使用は不可とし、単色で使用してください。

Process：C.50% Y.100%
DIC：170

単色

単色の場合は、白抜きを推奨します。白抜き表現が難しい場合は刷り色での配置も可とします。ただし網点の使用は不可とします。テキストは判読しやすい書体と、5pt以上のサイズを厳守してください。

白抜き

背景色が濃い場合（黒以外のカラーも含む）、ロゴは白抜きにしてください。白抜きにするかどうかは、白抜きにすることでコントラストがはっきりし、ロゴが読みとりやすくなるかどうかで判断してください。

最小サイズ 14mm以上

※他マークと並べて使用する場合は文字下のラインで合わしてください。

誤用例